

Metso Outotec Lokotrack® LT1213™

Zerkleinerung von Recyclingmaterial mit hoher Reduktionsrate

Der mobile horizontale Prallbrecher (HSI) Lokotrack LT1213 vereint Mobilität, hohe Kapazität und Vielseitigkeit. Er eignet sich für eine Vielzahl von Anwendungen, wie z. B. die Aufbereitung von Kalkstein und recycelten Materialien.

Hydraulisch klappbare Bunkerwände

Verschleißfeste gewölbte Bunkerwände
Patentierter Verriegelungsmechanismus
Erweiterungen für höhere Volumina

Vibrationsaufgeber mit Spaltrost/aktive Vorabsiebung

Automatische Geschwindigkeitssteuerung (oder über Funkfernbedienung)
Effizienter Materialfluss mit hubstarker Vibrationseinheit
Verschleißfester Aufgeberboden (Gummi als Option)

Variable Recyclingoptionen

Hydraulisch verstellbarer Magnet zur Metallabscheidung
Aufgabevorrichtung unter dem Brecher für verbesserten Materialfluss

Prallbrecher NP1213M

Hydraulische Brechspaltverstellung während des Prozesses
Große Auswahl an Schlagleisten für unterschiedliche Materialien
Einfach zu bedienende hydraulische Öffnung für sichere Rotorwartung

Hauptförderband H12-11 oder H12-14

Hydraulisch angetriebenes Förderband mit Stahlverstärkung
Verlängertes Austragsband für eine größere Abwurfhöhe

Radiales Seitenaustragsband H5-4

Schnelle Einrichtung für den Transport
Beidseitiger Austrag
Hohe Geschwindigkeit für Haldenleistung

Hochbelastbare Raupenfahrwerke und Rahmen

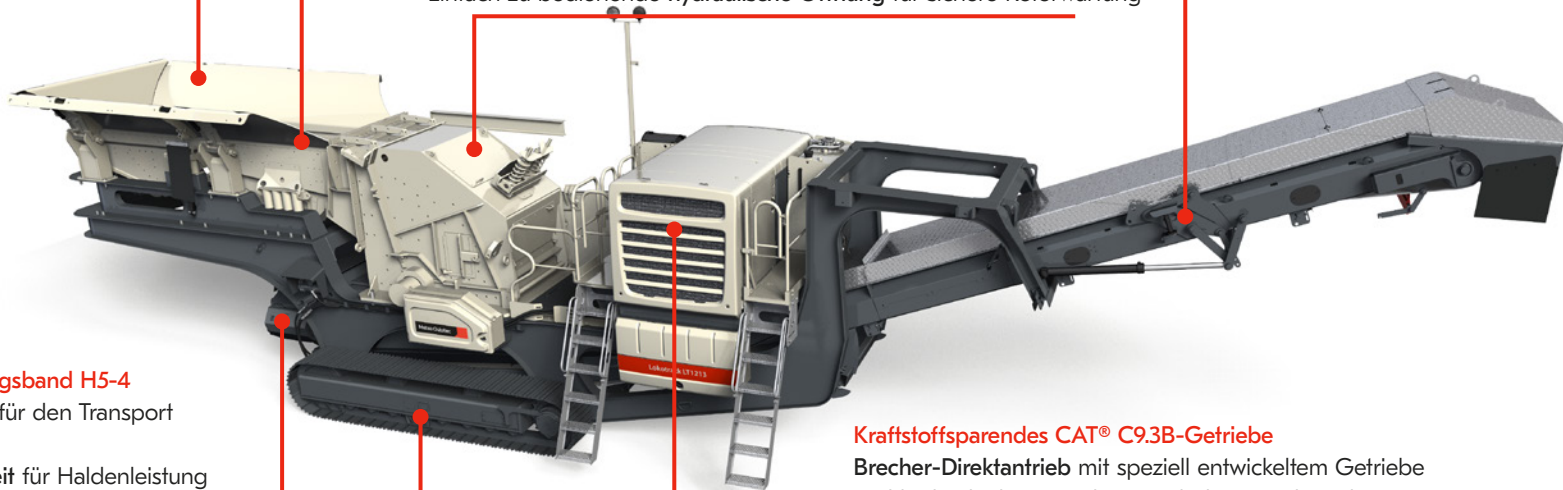
FEM-Konstruktion für optimiertes Gewicht und Lebensdauer
Offene Rahmenkonstruktion für einfachen Wartungszugang
Agile Raupenfahrwerke mit 2-Gang-Modus für Wendigkeit und Geschwindigkeit

Kraftstoffsparendes CAT® C9.3B-Getriebe

Brecher-Direktantrieb mit speziell entwickeltem Getriebe und hydraulischer Kupplung für hohe Zuverlässigkeit
Optimierte Hydraulikleistung
Reduziertes Hydraulikölvolumen 215 l

IC-Prozesssteuerung für Konnektivität

Funkfernbedienung für die Steuerung und Verfolgung des Aufgebers
ICr-Verbindung zwischen mehreren Einheiten
Metso Outotec Metrics zur Prozess-Fernüberwachung



Technische Daten

Metso:Outotec

Transportabmessungen		
Gewicht	46.000 kg	101.000 lbs
Länge	15.600 mm	51'
Breite	3.000 mm	9'10"
Höhe	3.630 mm	11' 11"
Aufgeber		
TK11-42		
Bunkervolumen	6/9m ³	7.8 / 11.8 yd ³
Breite	1.100 mm	43"
Aufgabehöhe	3.800 mm	12' 6"
Aufgabebreite	2.600/3.600 mm	8' 6" / 11' 10"
Seitenaustragsband		
H5-4		
Breite	500 mm	20"
Länge	4.000 mm	13' 2"
Abwurfhöhe	1.450 mm	4' 9"
Brecher		
Nordberg® NP1213M™		
Einlauföffnung	1.320 x 990 mm	52 x 39"
Antriebsart	Direkt	Direkt
Prozesssteuerung	IC	IC
Hauptförderband		
H12-11/H12-14		
Breite	1.200 mm	3' 11"
Länge	11.000/14.000 mm	36' 1" / 45' 11"
Abwurfhöhe	2.950/4.000 mm	9' 8" / 13' 1"
Antrieb		
CAT® C9.3B		
Leistung	310 kW	416 PS
Kraftstoff/Hydrauliköl Vol.	630/215 l	166 / 57 gal
Optionen		
Zusätzliche Serviceplattform	Hydraulikgenerator	
Bypass-Filter für Schmier-/Hydrauliköl	Hydraulische Leistungsabnahme	
Klimapaket (warm/kalt)	Hydraulische Brechspalteinstellung	
Abdeckung für den Förderbandaustag	ICr-Prozess-Fernsteuerung	
Staubschutzabdeckung für Förderbänder	Verbindungskabel	
Längeres Hauptförderband	Magnetabscheider	
Aufgabebunker-Erhöhung	Metso Outotec Metrics	
Filtersatz	Vibrationsaufgeber und aktive Vorabsiebung	
Kraftstoff-Betankungspumpe	Vibrationsrinne unter dem Brecher	
Hochdruck-Wasserbedüsung	Vorwärmer für Dieselmotor	
	Funkfernsteuerung	
	Seitenaustragsband	



Anwendungsbereiche



Beton, Betonschutt



Recycelter Asphalt



Weiches und mittelhartes Gestein

Kombinierbar mit

- LT200HP Kegelbrecher
- ST2.8 Mobilsieb für Recyclingarbeiten
- ST3.8 und ST4.8 für die Produktion von Zuschlagstoffen