



Wassernebel bindet Staub!

NEBOLEX[®]
Umwelttechnik

*Innovative Technik
ist unser Prinzip!*



-  **Geruchsbindemaschinen**
- Staubbindemaschinen**
-  **Odor-binding machine**
- Dust-binding machine**



Wasserdampf bindet Staub!



Steinbrüche - Baustellen - Abbruch - Recycling

Geruchsbindung

► **Nebelkanone V12SO / NEBOLEX H1**

Die Geruchsbindemaschine V12SO ist flächendeckend äußerst effizient. Mobil einsetzbar im Bereich Abfall, Kompostierung und Recycling, bei festen oder flüssigen Stoffen. Die Neutralisierung des Geruchs erfolgt durch Einbringung kleinster chemischer Bestandteile.

NEBOLEX H1 ist zur direkten Nebelung oder als Geruchsbarriere einsetzbar. Kommt es bei Bandübergaben zu üblen Gerüchen ist das stationäre NEBOLEX H1 System ideal oder als Geruchsbarriere an Toren. So können keine Gerüche mehr entweichen.



Odor binding

► **Mist cannon V12SO / NEBOLEX H1**

The odor binding machine V12SO is extremely efficient nationwide. Mobile application in the field of waste, composting and recycling, for solid or liquid substances. The neutralization of the odor takes place by introducing smallest chemical constituents.

NEBOLEX H1 can be used for direct fogging of materials or as an odor barrier at conveyor belts, gates etc. to prevent the emission of odors.



Wasserdnebel bindet Staub!



Planung - Montage - Service - Wartung



V1250
ODOR



► Die erste reine Geruchsbindemaschine am Markt

V1250 steht für ein Turbinengerät, das speziell zur Bekämpfung von Geruch entwickelt wurde. Die Düsen erzeugen einen feinen Wasserdnebel, der mittels Turbine großflächig verteilt wird. Über die Dosier-Anlage werden Stoffe beigemischt, die unangenehme Geruchsbildung vermeiden. Mit einer Wurfweite von bis zu 50 Metern können störende Gerüche auch auf großflächigen Anlagen gebunden werden.

Das macht die neue V12 SO einzigartig:

- Die Neutralisierung des Geruchs erfolgt über die Einbringung kleinster chemischer Bestandteile, welche die stinkenden Moleküle einschließen, zu Boden bringen und dort zersetzen
- Die V12so zeichnet sich durch einen geringen Wasserverbrauch bei hoher Effizienz aus
- Die Turbine ist mit 63 dB(A) besonders geräuscharm

Typische Anwendungsgebiete: überall dort, wo unangenehme Gerüche entstehen; beispielsweise in Recyclinghöfen Kompostieranlagen oder Mülldeponien

Technische Daten

Elektrische Charakteristik		
Nennspannung	V	400
Frequenz	Hz	50
Nennstrom	A	23
Stromanschluss	A	5 x 32
Nennleistung -Turbinenmotor	kW	11
Nennleistung - Pumpenmotor	kW	0,75
Größe		
Länge auf Maschinenträger	mm	1650
Breite auf Maschinenträger	mm	1200
Höhe auf Maschinenträger	mm	2370
Länge o Lenkung (Unterwagen)	mm	1860
Länge m Lenkung (Unterwagen)	mm	2360
Breite auf Unterwagen	mm	1900
Höhe auf Unterwagen	mm	2400
Gewicht		
Auf Maschinenträger	kg	470
Auf Unterwagen o. Vorderrad	kg	510
Auf Unterwagen m. Vorderrad	kg	550
Nur Maschine	kg	390

Verschiedene		
Lagertemperatur	°C	-5° - +45°
Neigungswinkel Sprühkopf	deg.	0° - +52°
Schwenkweite (max)	deg.	360°
Wurfweite (bis zu)	m	30 - 50
Schalldruckpegel LA	dB(A)	63/60 bei 20m
Tank-Zusatzstoff		30

Wasser		
Mind. Wasserzulaufdruck	bar	2
Wasserfilter		1 µ / 12.000 Mesh
Wasseranschluss 2"		Storz „C“ Uni 45 Camlock

Zusammensetzung der Düsen		
Düsenkranz Düse 80 µ	Stck	12
Wasserfluss	l/min	4,2



Wasserdampf bindet Staub!



Steinbrüche - Baustellen - Abbruch - Recycling



V1250
ODOR



► **The first pure odor-binding machine on the market**

V1250 stands for a turbine that has been specially developed to combat odor. The nozzles produce a fine water mist which is distributed over a large area by means of a turbine. The dosing system mixes substances that avoid unpleasant odors. With a casting distance of 50 meters, disturbing odors can also be bound to large-scale plants.

What makes the V12so unique:

- The neutralization of odors occurs via the introduction of the smallest chemical constituents, which enclose the smelly molecules, bring them to the ground and disintegrate them there
- The V12so is characterized by low water consumption and high efficiency
- The turbine is particularly quiet at 63 dB(A)

Typical application areas: wherever unpleasant odors arise; for example in recycling yards, composting plants or landfills

Technical specifications

Electrical characteristics		
Nominal voltage	V	400
Frequency	Hz	50
Rated current	A	23
Power connection	A	5 x 32
Turbine engine power	kW	11
Pump motor power	kW	0,75
Size		
Length (on machine carrier)	mm	1.650
Width (on machine carrier)	mm	1.200
Height (on machine carrier)	mm	2.370
Length without steering	mm	1.860
Length with steering	mm	2.360
Width (at undercarriage)	mm	1.900
Height (at undercarriage)	mm	2.400
Weight		
On machine carrier	kg	470
On undercarriage no fr.wheel	kg	510
On undercarriage with fr. wheel	kg	550
Weight machine only	kg	390

Various		
Operating temperature	°C	-5° to +45°
Turbine tilt	°	0° to +52°
Max. swivel angle	°	360°
Throwing distance	m	30 - 50
Sound pressure level LA	db(A)	63/60 @ 20m
Tank additive	l	30

Water		
Water supply pressure (min.)	bar	3
Water filter		1µm / 12000mesh
Water connection – 3/4 inch		GEKA®
Working pressure	bar	70

Arrangement of nozzles		
Nozzle ring, nozzle 80µm	pcs.	12
Water flow	l/min	4



Geruchsbindemaschine V1250/ odor controller V12 50

Staubbindung

- ▶ Nebelkanonen mit unterschiedlichen Wurfweiten für jeden Einsatz



V7
DUST

- ▶ **Die Staubbindemaschine für mittlere Wurfweiten**

Der Düsenkopf der V7 ist axial in die Turbine eingebaut und erreicht dadurch eine deutlich höhere Wurfweite als vergleichbare Düsenkonfigurationen. Die V7 bietet einen dreistufigen Wasserdurchfluss. Dank der Druckerhöhungspumpe kann der Düsenkopf auch mit ausgeschaltetem Turbinenmotor eingesetzt werden.

Das macht die V7 einzigartig:

- ▶ Spezialdüsen mit Keramikeinsatz, phasenverschoben angeordnet
- ▶ Vertikale Pumpe mit Drucküberwachung und Entleer-Automatik für den richtigen Wasserdruck
- ▶ Leicht zugänglicher und schnell zu reinigender Wasserfilter

Typische Anwendungsgebiete: Recyclinganlagen, Materialumschlagplätze, Holzverarbeitung und kleinere Abbrucharbeiten



Technische Daten

Elektrische Charakteristik		
Nennspannung	V	400/480/600
Frequenz	Hz	50/60
Nennstrom	A	22 (400V)
Stromanschluss	A	5 x 32
Nennleistung - Turbinenmotor	kW	6,5
Nennleistung - Pumpenmotor	kW	4
Größe		
Länge auf Maschinenträger	mm	1300
Breite auf Maschinenträger	mm	1200
Höhe auf Maschinenträger	mm	2300
Länge o Lenkung (Unterwagen)	mm	1860
Länge m Lenkung (Unterwagen)	mm	2360
Breite auf Unterwagen	mm	1900
Höhe auf Unterwagen	mm	2350
Gewicht		
Auf Maschinenträger	kg	420
Auf Unterwagen o. Vorderrad	kg	500
Auf Unterwagen m. Vorderrad	kg	540
Nur Maschine	kg	350

Verschiedene		
Lagertemperatur	°C	-5° - +45°
Neigungswinkel Sprühkopf	deg.	0° - +52°
Schwenkweite (max)	deg.	360°
Wurfweite (bis zu)	m	30 - 35
Schalldruckpegel LA	dB(A)	73@20m

Wasser		
Mind. Wasserzulaufdruck	bar	3
Wasserfilter	250 Micron / 60 Mesh	
Wasseranschluss 2"	Storz „C“ Uni 45 Camlock	

Anordnung der Düsen		
Düsenkopf ext. Ring	n°	12
Düsenkopf int. Ring	n°	18
Düsenkranz Düse Fourjet	n°	na
Wasserfluss	l/min	16-100



Wasserdampf bindet Staub!



Steinbrüche - Baustellen - Abbruch - Recycling

Dust control

► Fog cannons with different casting distances for every use



**V7
DUST**

► **dust-layering sprayer for medium casting distances**

The nozzle head of the V7 is installed axially in the turbine and achieves a much higher casting distance than comparable nozzle configurations. The V7 also offers a three-stage water flow. Thanks to the booster pump, the nozzle head can also be used with the turbine switched off.

What makes the V7 unique:

- Special nozzles with ceramic insert, arranged out of phase
- Vertical pump with pressure monitoring and automatic emptying for the right water pressure as well as easily accessible and quick-cleaning water filter
- The V7 can be installed on various mobile or fixed bodies

Typical application areas: Recycling plants, material handling stations, wood processing and minor demolition work



Technical specifications

Electrical characteristics		
Nominal voltage	V	400/480/600
Frequency	Hz	50/60
Rated current	A	22 (400)
Power connection	A	5x32
Turbine engine power	kW	6,5
Pump motor power	kW	4
Size		
Length (on machine carrier)	mm	1.300
Width (on machine carrier)	mm	1.200
Height (on machine carrier)	mm	2.300
Length without steering	mm	1.860
Length with steering	mm	2.360
Width (at undercarriage)	mm	1.900
Height (at undercarriage)	mm	2.350
Weight		
On machine carrier	kg	420
On undercarriage no fr.wheel	kg	500
On undercarriage with fr.wheel	kg	540
Weight machine only	kg	350

Various		
Operating temperature	°C	-5° to +45°
Turbine tilt	°	0° to +52°
Max. swivel angle	°	360°
Throwing distance	m	30 - 40
Sound pressure level LA	db(A)	73 @ 20m

Water		
Water supply pressure (min.)	bar	3
Water filter		250µm / 60mesh
Water connection – 2 inch		UNI 45 Camlock „C“ Storz

Arrangement of nozzles		
Nozzle head, extern ring	pcs.	12
Nozzle head, intern ring	pcs.	18
Water flow	l/min	16 - 100



Wasserdampf bindet Staub!

NEBOLEX[®]
Umwelttechnik
*Innovative Technik
ist unser Prinzip!*

Planung - Montage - Service - Wartung



V12S
DUST



► Die leiseste Staubbindemaschine der Welt

Kleiner, kompakter und mit einer um ein vielfaches schnelleren Schwenkung.

Die speziell entwickelte Turbine ist mit einer Geräuschemission von 60 dB(A) innerhalb eines Radius von 20 Metern besonders leise.

Die Turbine arbeitet mit 2 Geschwindigkeitsstufen, somit kann die Wurfweite von 35 bis auf über 65 Metern erweitert werden.

Modernste Ventiltechnik und ein zuschaltbarer zweiter Düsenkranz garantieren einen effizienten Wasserdurchfluss.

Das macht die V12S einzigartig:

- 2 Geschwindigkeitsstufen: der speziell gefertigte Motor der V12s kann sowohl mit 3kW (Reichweite: bis zu 35 Meter) als auch mit 11 kW (Reichweite: bis zu 65 Meter) laufen
- Die Wassermenge kann über Fernsteuerung auf 3 Stufen geregelt werden. Wasserdurchfluss: 16 - 100 l/min
- Die V12s kann auf verschiedenen mobilen oder fixen Aufbauten installiert werden
- auch mit Heizung für den Winterbetrieb erhältlich.

Typische Anwendungsgebiete: ideal für Arbeiten in Stadtzentren oder Gebieten wo der Geräuschpegel niedrig gehalten werden soll, Industrie, Abbruch, alle Arten von Tagebau, Recyclinganlagen, Materiallager, Verladeeinrichtungen, Mülldeponien und Holzverarbeitung

Technische Daten

Elektrische Charakteristik		
Nennspannung	V	400
Frequenz	Hz	50
Nennstrom	A	31
Stromanschluss	A	32 A x 5
Nennleistung - Turbinenmotor	kW	3*/11
Nennleistung - Pumpenmotor	kW	4
Größe		
Länge auf Maschinenträger	mm	1820
Breite auf Maschinenträger	mm	1150
Höhe auf Maschinenträger	mm	1900
Länge o Lenkung (Unterwagen)	mm	2225
Länge m Lenkung (Unterwagen)	mm	2885
Breite auf Unterwagen	mm	1800
Höhe auf Unterwagen	mm	2050
Gewicht		
Auf Maschinenträger	kg	600
Auf Unterwagen m. Vorderrad	kg	660
Nur Maschine	kg	450

Verschiedene		
Lagertemperatur	°C	-5° - +45°
Neigungswinkel Sprühkopf	deg.	-18° - +40°
Schwenkweite (max)	deg.	350°
Wurfweite (bis zu)	m	25-35*/50-65
Schalldruckpegel (LA 1500) dB(A)		63@20m
Schalldruckpegel (LA 1000) dB(A)		60* @ 20m

Wasser		
Mind. Wasserzulaufdruck	bar	3
Wasserfilter		250 µm / 120 mesh
Wasseranschluss 2"	Storz „C“ Uni 45 Camlock	

Zusammensetzung der Düsen		
Düsenkopf ext. Ring	n°	12
Düsenkopf int. Ring	n°	18
Wasserfluss	l/min	16-100

* bei verringerter Geschwindigkeit



Wassernebel bindet Staub!



Steinbrüche - Baustellen - Abbruch - Recycling



**V12S
DUST**



► **The quietest dust-laying sprayer in the world**

Smaller, more compact and with a much faster swivel.

The specially developed turbine is particularly quiet with a noise emission of 60 dB within a radius of 20 m. The turbine operates at 2 speed levels, thus it has the potential flexibility to extend a fine water mist from 35 to over 65 meters. State-of-the-art valve technology and a switchable second nozzle ring guarantee efficient water flow.

What makes the V12S unique:

- 2 speed levels: the custom engine for the V12S can run on both 3kW (range: up to 30m) and 11kW (range: up to 50m)
- The amount of water can be controlled by remote control on 3 levels. Water flow: 16 - 100 l / min
- The V12s can be installed on various mobile or fixed bodies
- also available with heating for winter operation.

Typical application areas: ideal for work in city centers or areas where noise levels should be low, industry, demolition, all types of surface mining, recycling plants, material warehouses, loading facilities, landfills and wood processing

Technical specifications

Electrical characteristics		
Nominal voltage	V	400
Frequency	Hz	50
Rated current	A	31
Power connection	A	5 x 32
Turbine engine power	kW	3* / 11
Pump motor power	kW	4
Size		
Length (on machine carrier)	mm	1.820
Width (on machine carrier)	mm	1.150
Height (on machine carrier)	mm	1.900
Length without steering	mm	2.225
Length with steering	mm	2.885
Width (at undercarriage)	mm	1.800
Height (at undercarriage)	mm	2.050
Weight		
On machine carrier	kg	600
On undercarriage with fr.wheel	kg	660
Weight machine only	kg	450

Various		
Operating temperature	°C	-5° to +45°
Turbine tilt	°	-18° to +40°
Max. swivel angle	°	350°
Throwing distance (up to)	m	25-35*/50-65
Sound pressure level	db(A) LA (1500)	63 @ 20m
Sound pressure level	db(A) LA (1000)	60* @ 20m

Water		
Water supply pressure (min.)	bar	3
Water filter		250µm / 120mesh
Water connection – 2 inch		UNI 45 Camlock „C“ Storz

Arrangement of nozzles		
Nozzle head, extern ring	pcs.	12
Nozzle head, intern ring	pcs.	18
Water flow	l/min	16 - 100

* at reduced speed



Wassernebel bindet Staub!

NEBOLEX[®]
Umwelttechnik
*Innovative Technik
ist unser Prinzip!*

Planung - Montage - Service - Wartung



V22
DUST



► **Die Staubbindemaschine für sehr große Wurfweiten.**

Der Düsenkopf und der außen angebrachte Düsenring erzeugen einen feinen Wassernebel, welcher die Staubpartikel bindet und deren Verbreitung verhindert. Die Wurfweite des innen liegenden Düsenkopfes kann durch Abschalten der Turbine auf einen engeren Nahbereich angepasst werden. Mit der benutzerfreundlichen Funkfernbedienung kann der Neigungswinkel von -18° bis +40° und ein Schwingungsbereich von 350° (auch automatisch) eingestellt werden.

Das macht die neue V22 einzigartig:

- V22 ist kleiner / kompakter als das Vorgängermodell
- Die Schwenkung ist um ein Vielfaches schneller
- Der Neigungswinkel hat sich erhöht (bis -18°)
- Bessere energetische Effizienz: die neue V22 verbraucht nur noch 11 kW / vernebelt dabei mehr Wasser

Typische Anwendungsgebiete: Industrie, Abbruch, alle Arten von Tagebau, Recyclinganlagen, Materiallager, Verladeeinrichtungen, Mülldeponien, Holzverarbeitung, Steinbruch

Die V22 ist auch UL und CSA zertifiziert.

Technische Daten

Elektrische Charakteristik		
Nennspannung	V	400
Frequenz	Hz	50
Nennstrom	A	68
Stromanschluss	A	5 x 125
Nennleistung - Turbinenmotor	kW	18,5
Nennleistung - Pumpenmotor	kW	11
Größe		
Länge auf Maschinenträger	mm	2300
Breite auf Maschinenträger	mm	1650
Höhe auf Maschinenträger	mm	2195
Länge o. Lenkung (Unterwagen)	mm	2560
Länge m. Lenkung (Unterwagen)	mm	3190
Breite auf Unterwagen	mm	2000
Höhe auf Unterwagen	mm	2210
Gewicht		
Auf Unterwagen mit Pumpe	kg	1000
Auf Palette mit Pumpe	kg	950
Nur Maschine	kg	585

Verschiedene		
Lagertemperatur	°C	-5° - +45°
Neigungswinkel Sprühkopf	deg.	-18° - +40°
Schwenkweite (max)	deg.	350°
Wurfweite (bis zu)	m	70 - 90
Schalldruckpegel LA	dB(A)	63 @ 20m

Wasser		
Mind. Wasserzulaufdruck	bar	3
Wasserfilter	125 Micron / 120 Mesh	
Wasseranschluss 2	"Storz „C“ Uni 45 Camlock	

Zusammensetzung der Düsen		
Düsenkopf Düse AMP	n°	30
Düsenkranz Düse Fourjet	n°	14
Wasserfluss	l/min	119 - 350



Wassernebel bindet Staub!



Steinbrüche - Baustellen - Abbruch - Recycling



**V22
DUST**



► **The dust-laying sprayer for very large casting distances.**

The nozzle head and the externally mounted nozzle ring produce a fine water mist, which binds the dust particles and prevents them from spreading. The casting distance of the inside nozzle head can be extended to a narrower range by switching off the turbine. Using the user-friendly remote control, the inclination angle can be adjusted from -18 ° to + 40 ° and a range of 350 ° (also automatically) can be set.

What makes the V22 unique:

- The new V22 is smaller and more compact than its predecessor
- he tilt is several times faster
- The angle of inclination has increased (up to -18 °)
- Better energy efficiency: the pump of the new V22 consumes only 11 kW and atomizes more water

Typical application areas: industry, demolition, all types of surface mining, recycling plants, material storage, loading facilities, landfills, wood processing, quarrying

Technical specifications

Electrical characteristics		
Nominal voltage	V	400
Frequency	Hz	50
Rated current	A	68
Power connection	A	5 x 125
Turbine engine power	kW	18,5
Pump motor power	kW	11
Size		
Length (pallet with pump)	mm	2.300
Width (pallet with pump)	mm	1.650
Height (pallet with pump)	mm	2.195
Length without steering	mm	2.560
Length with steering	mm	3.190
Width (at undercarriage)	mm	2.000
Height (at undercarriage)	mm	2.210
Weight		
On undercarriage with pump	kg	1000
On pallet with pump	kg	950
Weight machine only	kg	585

Various		
Operating temperature	°C	-5° to +45°
Turbine tilt	°	-18° to +40°
Max. swivel angle	°	350°
Throwing distance (up to)	m	70 - 90
Sound pressure level LA	db(A)	63 @ 20m

Water		
Water supply pressure (min.)	bar	3
Water filter		125µm / 120mesh
Water connection 2inch		“Storz „C“
		Uni 45 Camlock

Arrangement of nozzles		
Nozzle head, nozzle AMP	pcs.	30
Nozzle ring with Quadrijet nozzles	pcs.	14
Water flow	l/min	119 - 350



Staubbindemaschine V22 / Dust controller V22

Wassernebel bindet Staub!

NEBOLEX[®]
Umwelttechnik
*Innovative Technik
ist unser Prinzip!*

Planung - Montage - Service - Wartung



L3
DUST

► **Die mobile Lanze für Arbeiten direkt an der Staubquelle**

Die L3 wurde speziell für Situationen entwickelt, wo die Staubbindung in unmittelbarer Nähe der Staubquelle passieren muss. Da Turbinen in diesem Fall oft nicht geeignet sind, haben wir uns für eine Lösung mit Lanze entschieden. Die Pumpen-Leistung der Lanze beträgt entweder 0,75 oder 3 kW mit einer Wassermenge von 4 bzw. 21 l/min. Das Sprühbild kann je nach Anforderung schmal und tief, fächerförmig oder zylinderförmig gestaltet werden.

Das macht die neue L3 einzigartig:

- Kann in unmittelbarer Nähe der Staubquelle arbeiten (im Bereich von 5m bis 20m)
- Kann auch für Arbeiten im Innenbereich verwendet werden
- Rotation und Neigung des Kopfes können mittels Fernbedienung gesteuert werden
- Ist in 2 Ausführungen erhältlich: mit 0,75 kW (Wasserdurchfluss von 4l) oder 3 kW (Wasserdurchfluss von 21l).

Typische Anwendungsgebiete: kleine Abbrucharbeiten, Innenbereich, Recycling, Tagebau, Industriebereich, Brechanlagen, Tunnels, Außen- und Übergangsbereiche zu Hallen

P.S. Der reduzierte Verbrauch von Wasser und Energie machen aus der L3 ein sehr umweltfreundliches Gerät.

Technische Daten

Elektrische Charakteristik		
Nennspannung	V	400/480/600
Frequenz	Hz	50/60
Nennstrom	A	8 (400V)
Stromanschluss	A	5 x 16 (400V)
Nennleistung - Pumpenmotor	kW	0,75/3
Größe		
Länge	mm	1000
Breite	mm	785
Höhe	mm	2700
Länge mit herabges. Stange	mm	935
Höhe mit herabges. Stange	mm	1560
Länge ohne Stange	mm	880
Höhe ohne Stange	mm	1385
Gewicht		
Gewicht	kg	111

Verschiedene		
Lagertemperatur	°C	-5° - +45°
Neigungswinkel Sprühkopf	deg.	-6° - +60°
Schwenkweite (max)	deg.	270°
Reichweite Model 21 l/min	m	20
Reichweite Model* 4 l/min	m	8 - 12
Betriebsdruck	bar	70
Schalldruckpegel LA	dB(A)	63 @ 20m
Wasser		
Eingangswasserdruck (min.)	bar	3
Wasserfilter		177 Micron / 80 Mesh
Wasseranschluss		GEKA
Zusammensetzung der Düsen		
Lineare Düsen	n°	2
Fächerdüsen	n°	2
Wasserfluss 4*/21	l/min	4* / 21



Wassernebel bindet Staub!



Steinbrüche - Baustellen - Abbruch - Recycling



**L3
DUST**

► **The mobile lance for working directly at the dust source**

The L3 has been specially developed for situations where dust-layering must happen in the immediate vicinity of the dust source. Since turbines in this case are often not suitable, a lance has been chosen. The pump power of the lance ranges from 0,75 to 3 kW with a water volume of 4 to 21 l/min. The spray pattern can be designed to be narrow and deep, fan-shaped or cylindrical as required.

What makes the L3 unique:

- Can operate in the immediate vicinity of the dust source (in the range of 5m to 20m)
- Can also be used for indoor work
- Rotation and tilt of the head can be controlled by remote control
- Available in 2 versions: with 0,75 kW (water flow of 4l) or 3 kW (water flow of 21l).

Typical application areas: minor demolition, interiors, recycling, surface mining, industrial applications, crushers, tunnels, exteriors and transition areas to halls



Technical specifications

Electrical characteristics		
Nominal voltage	V	400/480/600
Frequency	Hz	50/60
Rated current	A	8 (400V)
Power connection	A	5 x16 (400V)
Pump motor power	kW	0,75 / 3

Size		
Length	mm	1.000
Width	mm	785
Height	mm	2.700
Length with lowered rod	mm	935
Height with lowered rod	mm	1.560
Length without rod	mm	880
Height without rod	mm	1.385

Weight		
Weight machine only	kg	111

Various		
Operating temperature	°C	-5° to +45°
Turbine tilt	°	-6° to +60°
Max. swivel angle	°	270°
Throwing distance 4 l/min	m	8 - 12
Throwing distance 21 l/min	m	20

Sound pressure level LA	db(A)	63/60 at 20m
-------------------------	-------	--------------

Water		
Water supply pressure (min.)	bar	2
Water filter	177µm / 80mesh	
Water connection – 2 inch	GEKA®	

Arrangement of nozzles		
Linear nozzles	pcs.	2
Fan nozzles	pcs.	2
Water flow	l/min	4* / 21



Wassernebel bindet Staub!

NEBOLEX[®]
Umwelttechnik
*Innovative Technik
ist unser Prinzip!*

Planung - Montage - Service - Wartung



NAUTILUS DUST



Die autarke All-in-One Lösung mit Generator und / oder Wassertank!

Um maximale Autonomie auf Baustellen oder Bereichen ohne Wasser- und Elektroanschlüsse zu gewährleisten, sind unsere Staubbindemaschinen auch mit Generator und/oder Wassertank erhältlich: die sogenannte Nautilus Lösung. Dieses flexible All-in-One-System bietet in jeder Situation eine effiziente Staubkontrolle. Dabei kann die Nautilus Lösung je nach Anforderung und Bedürfnis in drei einfachen Schritten zusammengestellt werden:



Turbine
V22,
V12S,
V7 oder
V12SO



Generator
mit verschiedenen
Energieleistungen



Anhänger
mit / ohne Wassertank
in unterschiedlichen Größen

Technische Daten

Die Technischen Daten sind von der Konfiguration abhängig.



Wassernebel bindet Staub!



Steinbrüche - Baustellen - Abbruch - Recycling



NAUTILUS DUST



The self-sufficient all-in-one solution with generator and / or water tank!

For maximum autonomy on construction sites or areas without water and electrical connections Our dust-binding machines are also available with a generator and / or water tank: the so called Nautilus solution. This flexible all-in-one system offers efficient dust control in every situation. The Nautilus solution can be used depending on requirements and needs can be put together in three simple steps:



turbine
V22,
V12S,
V7 oder
V12SO



generator
with different energy
outputs



pendant
with / without water tank
in different sizes

Technical specifications

The technical data depend on the configuration.





Versorgungs- Container

Es ist die ideale Lösung für alle Anwendungen wenn nicht ausreichend Wasservolumen oder kein Wasseranschluß vorhanden ist.
 Der Versorgungs-Container wird nach Wunsch mit einer V7 oder V12S ausgestattet.

- isolierter Versorgungscontainer 8 Fuß
- 3000 l Wassertank
 - Tauchpumpe mit Schwimmerabschaltung
 - Elektro Unterverteilung
 - separates, verzinktes Grundgestell
 inkl. Absturzsicherung für Wartungsarbeiten

ohne Staubbindemaschine

Technische Daten

Elektrische Charakteristik		
Nennspannung	V	400
Frequenz	Hz	50
Nennstrom	A	63
Stromanschluss	A	16 A x 5 (400V)
		3
Größe		
Länge	mm	2438
Breite	mm	2190
Höhe	mm	2265
Gewicht		
Gewicht		
entleerter Wassertank	kg	1800
Wasser		
Min. Wasserzulauf		Storz C



Wassernebel bindet Staub!



Steinbrüche - Baustellen - Abbruch - Recycling



Supply container

Is the ideal solution for all applications if not enough water volume or no Water connection is available.
The supply container will be with you as you wish equipped with a V7 or V12S.

- isolated supply container 8 feet
- 3000 l water tank
 - submersible pump with float switch
 - Electric subdistribution
 - separate, galvanized base frame
incl. fall protection for maintenance work

without dustbinder



Technical specifications

Electrical characteristics		
Nominal voltage	V	400
Frequency	Hz	50
Rated current	A	63
Power connection	A	16 A x 5 (400V)
	3	
Size		
Lenght	mm	2438
Width	mm	2190
Height	mm	2265
Weight		
Weight empty water tank	kg	1800
Water		
Min. water supply		Storz C



Wassernebel bindet Staub!

NEBOLEX[®]
Umwelttechnik
*Innovative Technik
ist unser Prinzip!*

Planung - Montage - Service - Wartung



Vermietung

► Maschinen zur Staub- und Geruchsbindung

- Profitieren Sie von unserem Knowhow und mieten Sie beim Experten.
- Keine Zeitverzögerung durch lange Lieferzeiten!
- Unser Mietpark umfasst Nebelkanonen mit unterschiedlichen Wurfweiten für jeden Einsatz.

**Nutzen auch Sie
Europas größten
Mietpark!**



**Take advantage of
Europe's largest
rental park!**



Rental

► Dust- and odor - binding machines

- Benefit from our know-how and rent by experts!
 - No delays through long delivery times!
- Our machine rental park has fogging machines with different launching ranges and coverages for any purpose at the ready!





Weitere Zubehörteile wie z.B.

- Unterwagen komplett
- weitere Düsensätze
- unterschiedliche Anschlüsse auf Anfrage.



Other accessories such as

- Undercarriage complete
- more nozzle sets
- different connections on request.



Für jegliche Fragen stehen wir Ihnen stets zur Verfügung.

For any questions we are always at your disposal.


NEBOLEX[®]
Umwelttechnik



+49 6763 30267-0

Impressum / publication data

Text und Bilder / text and picture

NEBOLEX Umwelttechnik GmbH - Hugo-Wagener-Str. 4 - 55481 Kirchberg

Produktänderungen, Irrtümer, Satz- und Druckfehler vorbehalten / Excepting product changes, errors, sentence and misprints